

ROLEC Gehäuse-Systeme GmbH

Informationen zur Schutzart IP69K

Prüfkriterien der Schutzart IP69K nach DIN 40050-9:1993

Prüfbedingungen 1. Kennziffer (6)

Unterdruckprüfung mit Staub/Luftgemisch

- Unterdruck $\leq 2\text{kPa}$ (20mbar)
- Prüfzeit 8Std.
- Prüfstaub 50% Kalkstein und 50% Flugasche
- Korngrößenverteilung 33 Gewichtsanteile $\leq 32\mu\text{m}$
67 Gewichtsanteile $> 32\mu\text{m}$, aber $\leq 250\mu\text{m}$

Prüfbedingungen 2. Kennziffer (9K)

Schutzartprüfung gegen Eindringen von Wasser

- Prüfgerät Hochdruckstrahleinrichtung / Flachstrahldüse
- Sprühwinkel $0^\circ\text{-}30^\circ\text{-}60^\circ\text{-}90^\circ$
- Abstand 100 – 150mm – Auf Drehtisch – Drehzahl (5 ± 1) 1/min
- Wasserdurchfluß 14 – 16L/min $\pm 5\%$
- Wasserdruck 8000 – 10000 kPa (80 – 100bar)
- Wassertemperatur $80 \pm 5^\circ\text{C}$
- Prüfdauer 30 sek. je Position

Definition der ersten Kennziffer (6)

Kennziffer	Kurzbeschreibung	Definition
6	Staubdicht	Staub darf nicht eindringen

Definition der zweiten Kennziffer (9K)

Kennziffer	Kurzbeschreibung	Definition
9K	Schutz gegen Eindringen von Wasser bei Hochdruck-/Dampfstrahl-Reinigung	Wasser das aus jeder Richtung unter stark erhöhtem Druck gegen das Gehäuse gerichtet ist, darf keine schädlichen Wirkungen haben.

