

Zink-Grundierpulver EP 5815

Zinkgrundierung auf Epoxybasis für höchsten Korrosionsschutz zum Einsatz auf gestrahltem Stahl

Basis

Epoxidharz

Farbtöne

Dunkelgrau

Glanzgrad

Glänzend

Eigenschaften

- exzellente Korrosionsschutzeigenschaften
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Haftung auf gestrahltem Stahl sowie passiviertem Aluminium
- sehr gute mechanische Werte
- nach vollständiger Aushärtung bzw. Vernetzung ist der Lackfilm physiologisch unbedenklich

Anwendungsbereich

In Kombination mit witterungsbeständigen Pulverlacksystemen für alle Bereiche, wo langjähriger Korrosionsschutz mit höchsten optischen Ansprüchen gefordert wird, z. B. Bau- und Landmaschinen, Garagentore, Gasflaschen, Rasenmäher, Fahrzeuganbauteile Gartenmöbel, Schallschutzwände etc.
Einschichtig nicht für den Außeneinsatz geeignet.

Freigaben / Zulassungen

Prüfzeugnis nach DIN EN ISO 12944 Teil 6, Korrosivitätskategorie C5 I/M lang; geprüft im Zweischichtaufbau mit Brillux Universal-Polyesterpulver 5910 (Institut für Korrosionsschutz Dresden GmbH)

Technische Daten

Dichte

2,67 ± 0,03 g/ml
(nach DIN ISO 8130-2)

Theor. Ergiebigkeit

Ca. 370 m²/kg
(bei 1 µm)

Kornverteilung

< 28 % < 10 µm
54 % < 32 µm
> 94 % < 90 µm

(Lasermessgerät)

Gitterschnitt

Gt 0 C (nach DIN EN ISO 2409)

Erichsentiefung

≥ 6 mm
(nach DIN EN ISO 1520)

Buchholzhärte

≥ 90 (nach DIN EN ISO 2815)

Bleistifthärte

2 H (Wolf Wilborn Typ 291)

Salzsprühtest

> 1.000 h¹⁾
(nach DIN EN ISO 9227-NSS)

Schwitzwassertest

> 1.000 h¹⁾
(nach DIN EN ISO 6270-2)

Impact-Test

revers: ≥ 60 ip
direkt: ≥ 60 ip
(nach ASTM D 2794 - 69)

Kennzeichnung

Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt

1) Bei Überbeschichtung mit witterungsbeständigen Pulverlacken erhöhen sich die Werte für Salzsprüh- und Schwitzwassertest auf ≥ 3.000 h.

Beschichtungsvorschlag

Untergründe ¹⁾	Grundbeschichtung ²⁾	Schlussbeschichtung
Stahl gestrahlt (Reinheitsgrad min. SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4)	Zink-Grundierpulver EP 5815 (dunkelgrau) 60 -80 µm	Industrie-Polyesterpulver 5900, 5901, 5902 ca. 60 µm ³⁾
		Industrie-Polyesterpulver 5903, 5905 ca. 80 µm ³⁾
		Industrie-Polyesterpulver 5904 ca. 60 µm ³⁾
		Universal-Polyesterpulver 5910, 5911 ca. 60 µm ³⁾

- 1) Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten und anderen Verunreinigungen sein und gemäß dem Korrosionsschutzanspruch vorbehandelt werden.
- 2) Um eine optimale Zwischenhaftung beim zweischichtigen Beschichtungsaufbau im Pulverbereich zu erzielen, darf die Pulvergrundierung nur angeliert werden. Dafür empfiehlt sich eine Objekttemperatur von 110 - 130°C bei einer Haltezeit von 8 - 10 min. Bei voll vernetzter Grundierung kann es zu Zwischenhaftungsproblemen kommen. Darüber hinaus muß die Verbundhaftung bei Verwendung eines direkt beheizten Gasofens in einem repräsentativen Vorversuch geprüft werden. Aufgrund beaufschlagter Verbrennungsprodukte kann die Zwischenschichthftung zur Schlussbeschichtung reduziert sein.
- 3) Farbtonabhängig

Verarbeitung

Verträglichkeit

Die Mischbarkeit/Verträglichkeit unterschiedlicher Chargen bzw. Pulverlackqualitäten ist nicht grundsätzlich gegeben. Oberflächenerscheinungen wie Glanzabfall, Stippen, Krater, Oran-genhaut u. a. können die Folge einer Unverträglichkeit sein. Daher sind bei Bedarf entsprechende Vorversuche durchzuführen.

Verarbeitungstemperatur

15 - 25 °C

Luftfeuchtigkeit

< 75 % r. F.

Auftragsverfahren

Generell ist auf eine gute Erdung des Substrates zu achten. Die Fluidisier-, Förder- und Dosierluft muss öl- und kondensatfrei sein. Um eine gleichbleibende Beschichtungsqualität zu erzielen, sollte auf ein konstantes Verhältnis zwischen Frisch- und Rückgewinnungspulver geachtet werden. Der Anteil an Rückgewinnungspulver im Kreislauf sollte in der Regel unter 35 % liegen.

Corona-Applikation

Spannung:
70 - 100 KV
(bei Erstbeschichtung)
40 - 50 KV
(bei Überlackierung)

Tribo-Applikation

Ist möglich

Einbrennbedingungen

Aushärtung zusammen mit Decklack

Dauer: Objekttemperatur:
12 Min. bei 185 °C

Gebindegrößen

20 kg Einzelkarton
500 kg Umkarton mit 25 Polyethylenbeuteln á 20 kg
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerfähigkeit

6 Monate nach Wareneingang. In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25°C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter / Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit.

Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner.
Version 1

Brillux Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 (0)2303 8805-0
Fax +49 (0)2303 8805-119
www.brillux-industrielack.de
info@brillux-industrielack.de