

ROLEC Gehäuse-Systeme GmbH

Gehäusereinigungsprozess

(Vorbehandlung für eine Oberflächenbeschichtung)

Gehäuse werden in die Waschkammer eingeführt. Kammer wird geflutet und durch Drehbewegung werden die Gehäuse gereinigt. Dauer: 85 Sek.	Reinigungsprozess
Abtropfphase des Reinigers (wegen Verschleppung) Dauer: 30 Sek.	
Klarspülen mit sauberem VE-Wasser Dauer: 17 Sek.	
Abtropfphase VE-Wasser Dauer: 9 Sek.	Spülprozess
Spülvorgang VE-Wasser Kammer wird geflutet und durch eine Drehbewegung werden die Gehäuse gespült. Dauer: 75 Sek.	
Abtropfphase VE-Wasser (wegen Verschleppung) Dauer: 25 Sek.	
Klarspülen mit sauberem VE-Wasser Dauer: 25 Sek.	
Abtropfphase VE-Wasser Dauer: 12 Sek.	
Spritzspülen mit VE-Wasser Dauer: 120 Sek.	
Abtropfphase VE-Wasser Dauer: 25 Sek.	
Spülvorgang VE-Wasser Dauer: 15 Sek.	
Abtropfphase VE-Wasser Dauer: 10 Sek.	
Trocknung Heißlufttrocknung 120°C ±10°C Dauer: 200 Sek.	
Restentleerung vom Vakuum Dauer: 10 Sek.	
Vakuumtrocknung min. 80°C – max 140°C Dauer: 120 Sek.	

Die Gehäuse sind während des gesamten Prozesses in ständiger Drehbewegung.

Die Reinigungs- und Spültemperatur ist 75°C +10°C/-5°C.

Reinigungsmittel: ESKAPHOR K 6783
 ESKAPHOR EM 325 Entfettungsverstärker

