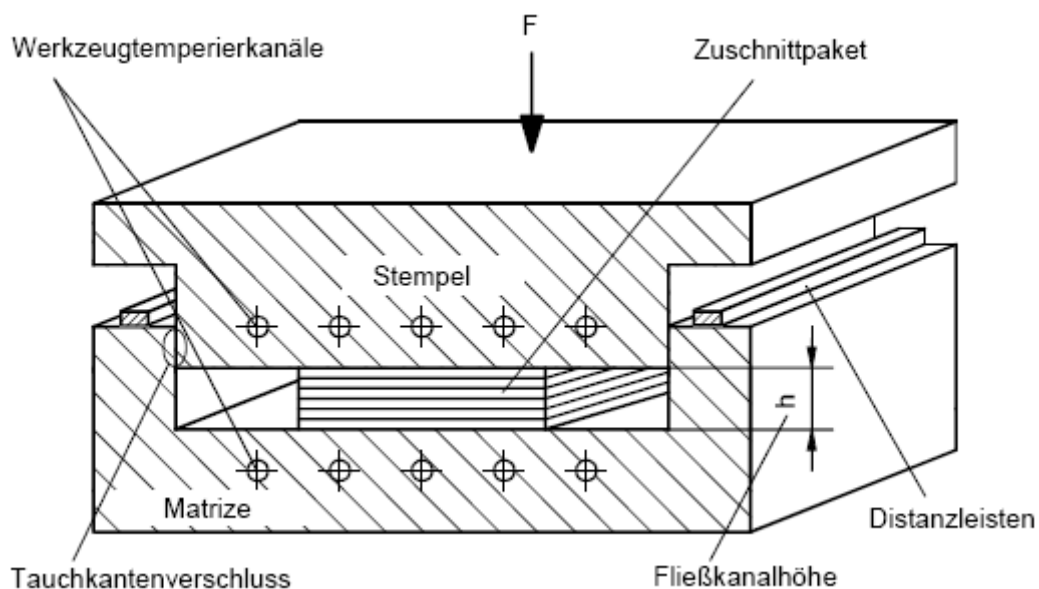


Herstellungsverfahren für Polyestergehäuse

Für die Herstellung von Polyestergehäusen wird ein glasfasermattenverstärktes Thermoplast (GMT) als Material verwendet. Nach der Aufheizphase des Werkzeugs, wird ein genau zugeschnittener Materialzuschnitt (wird für jede Gehäusegröße berechnet) in das geöffnete Werkzeug gelegt. Das Werkzeug wird nun geschlossen und der Zuschnitt wird plastisch und verteilt sich in die Hohlräume welche die Gehäusekontur bildet. Das geschlossene Werkzeug hat in diesem Zustand eine definierte Verweildauer. Im Anschluss wird das Werkzeug geöffnet und das Teil kann entnommen werden. Nach der Entnahme des Teils aus dem Werkzeug sind je nach Bedarf Entgratungsarbeiten notwendig. Dieser Prozess betrifft jeweils das Unterteil und Oberteil. Zum besseren Verständnis dient der Aufbau eines Presswerkzeugs.



Prinzipieller Aufbau eines Presswerkzeugs

